

RECOLECTOR COMPACTADOR DE RESIDUOS CARGA TRASERA

CS7



ÁMPLIA EXPERIENCIA

EN ASESORAMIENTO DURANTE EL PROCESO DE COMPRA

CARACTERÍSTICAS GENERALES Y UTILIDAD:

Apto para servicio de recolección de RSU diurno y/o nocturno, por métodos de carga manual, mecanizada o mixta en la tolva de carga de posición y acceso traseros, descarga por placa expulsora. Posibilidad de descarga en estaciones de transferencia y rellenos sanitarios.

Diseñado con reducido peso, para uso en ciudades pequeñas, centros urbanos e históricos, gran maniobrabilidad, bajo consumo de combustible, energéticamente eficiente y amigable con el medio ambiente.

Concebido para montar sobre camiones 4x2 con adecuada capacidad de carga a tierra (8/12Tn) para hacer eficiente y maximizar la carga útil transportada

Capacidad de carga: 8 y 10 mtrs3

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

Estructura: Caja de carga tipo monocasco auto portante, construida en acero, recubrimientos laterales y techo con paneles curvos.

Pala expulsora con guías y patines de poliamida. Tolva de carga con capacidad de 1,0mtr3 / 1,2mtrs3 y guías de compactación reforzadas, batea y borde de carga acero de alta resistencia.

Conjunto pala compactadora y carro empaquetador especialmente dimensionado (patines de carro empaquetador intercambiables con los de la placa expulsora).

Íntegramente soldados en cordón continuo por sistema semiautomático mig-mag.

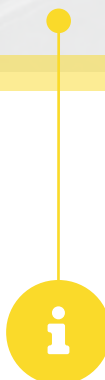
Sistema compactador de dos etapas, pala compactadora de movimiento giratorio/envolvente descendente y carro empaquetador de movimiento lineal oblicuo ascendente; eje de rotación de pala y patines guía solidarios al carro empaquetador.

Ciclo de compactación, de cuatro etapas, con detención automática de seguridad a medio ciclo, todo el sistema activado por palancas de comando.

Sistema Oleohidráulico: Bomba a engranajes y toma de fuerza acopladas en caja de velocidades del camión. Tanque de aceite con nivel y filtros. Válvulas hidráulicas de accionamiento manual, con limitadoras de presión y sistema semiautomático. Cilindros hidráulicos de alta prestación iguales e intercambiables para carro/pala, telescópico para pala expulsora y simple efecto para levante de cola.

Sistema Eléctrico: Luces reglamentarias, balizas destellantes (ámbar) y luces de trabajo nocturno en sector de carga (tecnología LED).

Tratamientos Superficiales: Limpieza, fosfatizado y pasivado de superficies. Base antioxiado y acabado en esmalte poliuretánico color a elección.



MODELOS CS7 U	8 M ³	10 M ³
A-DISTANCIA ENTRE EJES	3300	3600
B-LARGO TOTAL DE EQUIPO	7220	7520
C-ALTURA UTIL DEPOSITO	1800	1800
D-LARGO UTIL DEPOSITO	3428	4158
E-ALTURA TOTAL DE EQUIPO	2700	2938
F-ALTURA EN DESCARGA	3560	3800
G-ALTURA LIBRE DE DESCARGA	2050	2250

ACCESORIOS PROVISTOS CON EL EQUIPO

- » Estribo trasero de superficie antideslizante para 2 o 3 cargadores y dentro del ancho total de la cola.
- » Pasamanos de seguridad, horizontales y verticales, ubicados en el sector de carga.
- » Guardabarros traseros dobles con pantallas anti-spray de caucho.
- » Boca de drenaje / limpieza de tolva de carga.
- » Bandeja de recolección de lixiviados.
- » Burlete de caucho especial para evitar la fuga de lixiviados, entre tolva y caja.
- » Pulsadores de aviso entre cargadores y chofer.
- » Leyendas y figuras con instrucciones operativas, de mantenimiento y seguridad.
- » Cierre hidráulico y automático de tolva y caja de carga.
- » Manual de operaciones, mantenimiento y repuestos.

ACCESORIOS OPCIONALES (no provistos con el equipo)

- » Sistema de opera contenedores plásticos (de 120/1100lts, de 2 y 4 ruedas)
- » Sistema de compactación automatizada, electrónico, con pulsadores de mando, pulsador de parada instantánea de emergencia al alcance del operador.
- » Terminaciones en pinturas especiales y pegado de ploteos en materiales vinílicos.

Las especificaciones pueden modificarse sin previo aviso para mejorar el diseño a criterio del fabricante.